

Bayblend® FR3030 (PC+ABS) FR(40)

Covestro Deutschland AG

- (PC ABS)-Blend
- flame retardant
- Vicat/B 120 temperature = 115 °C
- extrusion grade
- good extrusion and vacuum-forming behaviour
- UL recognition 94 V-0 at 1.5 mm
- halogen-free according to DIN VDE 0472:815
- glow wire temperature (GWFI): 960 °C at 1.0 mm

流变性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	11	cm³/10min	ISO 1133
温度	260	°C	-
载荷	5	kg	-

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	2650	MPa	ISO 527
屈服应力	69	MPa	ISO 527
屈服伸长率	5	%	ISO 527

热性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
热变形温度, 1.80 MPa	98	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	106	°C	ISO 75-1/-2
维卡软化温度, 50°C/h 50N	113	°C	ISO 306
线性热膨胀系数, 平行	68	E-6/K	ISO 11359-1/-2
线性热膨胀系数, 垂直	72	E-6/K	ISO 11359-1/-2
1.5mm名义厚度时的燃烧性	V-0	class	UL 94
测试用试样的厚度	1.5	mm	-
厚度为h时的5V燃烧性	5VB	class	IEC 60695-11-20
测试用试样的厚度	2.0	mm	-

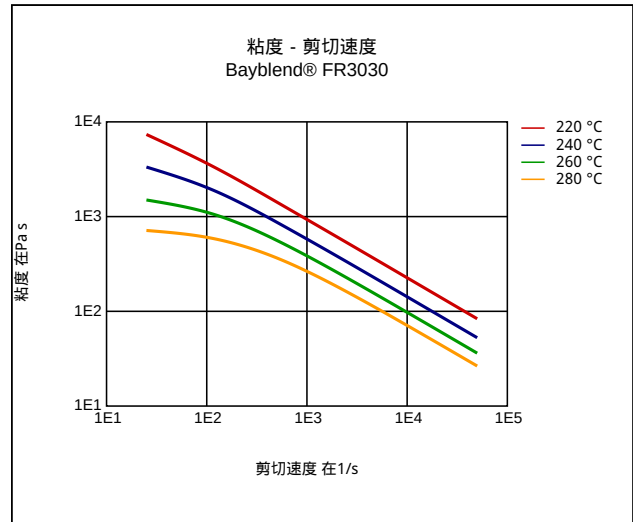
电性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
相对介电常数, 100Hz	3.2	-	IEC 62631-2-1
相对介电常数, 1MHz	3.1	-	IEC 62631-2-1
介质损耗因子, 100Hz	37	E-4	IEC 62631-2-1
介质损耗因子, 1MHz	75	E-4	IEC 62631-2-1
体积电阻率	>1E13	Ohm*m	IEC 62631-3-1
表面电阻率	>1E15	Ohm	IEC 62631-3-2
介电强度	35	kV/mm	IEC 60243-1
相对漏电起痕指数	350	-	IEC 60112

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
吸水性	0.5	%	类似ISO 62
吸湿性	0.2	%	类似ISO 62
密度	1190	kg/m³	ISO 1183

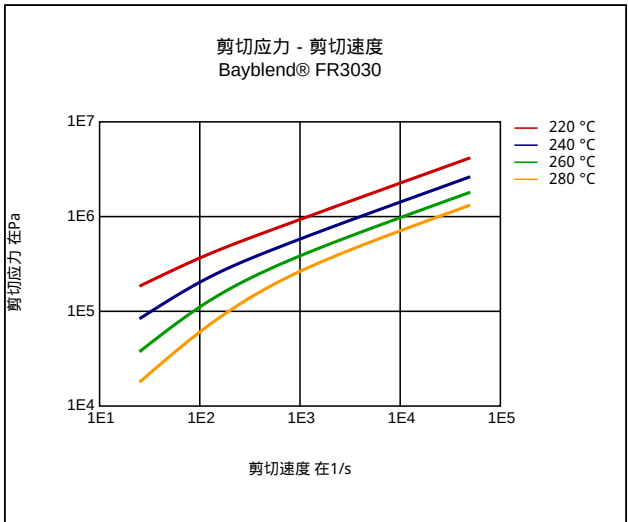
试样制备条件	数值	单位	试验方法
ISO数据			
注塑, 熔体温度	260	°C	ISO 294
注塑, 模具温度	80	°C	ISO 294
注塑, 注射速度	240	mm/s	ISO 294

函数

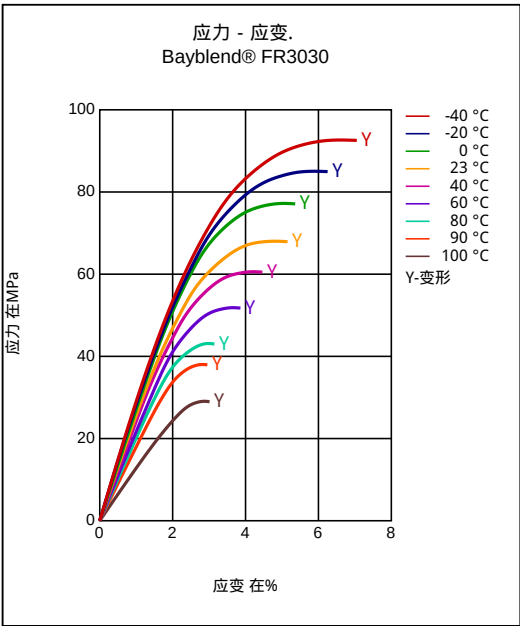
粘度 - 剪切速度



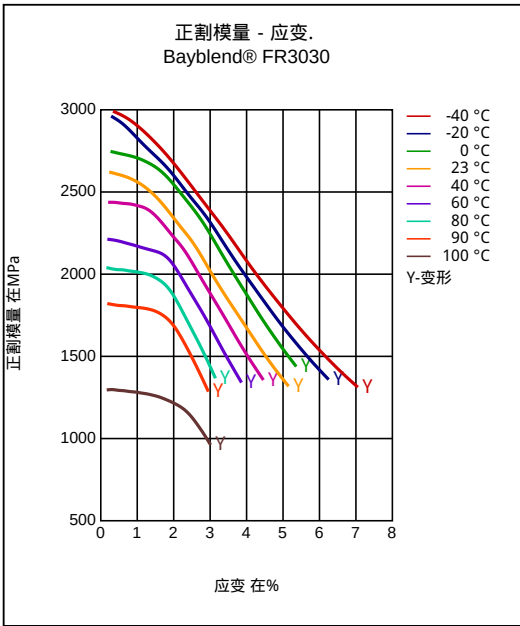
剪切应力 - 剪切速度



应力 - 应变.



正割模量 - 应变.



特征

加工方法

异型材挤出成型, 片材挤出成型, 其它挤出成型, 压延成型, 热成型

供货形式

粒料

添加剂

脱模助剂

特殊性能

阻燃的, 不含卤素

E尾募烦砒尚

PREPROCESSING

Max. Water content: 0.02 %

Drying temperature: 75 - 110 °C

Drying time:

Fresh air dryer (high speed dryer) 2-4 h

Dry air dryer 2-4 h

PROCESSING

Melt temperature: 230 - 250 °C

Section 1: 250 - 270 °C

Section 2: 240 - 260 °C

Section 3: 230 - 250 °C

Section 4: 230 - 250 °C

Die: 240 - 250 °C

权利义务的法律声明

权利义务的法律声明

以上所示所有数据均由材料的生产厂家测试得出并提供，物性表所示数据均为参考值，仅具有表证性，不能作为具有约束力的最小或最大局限值。用于测试的样条均为符合规范的标准样条，所得数据会受到着色，模具设计以及生产工艺的影响而发生变化。并且这些数据均由M-Base数据技术公司直接从生产厂家的物性表上拷贝而来。因此，本公司以及M-Base均不能保证这些数据的准确性。

我们向客户以口头，书面或通过测试提供的，包括且不限于产品的化学性能及物理性能，产品应用建议等，都是基于我们所掌握的知识领域诚实提供。不能免除每个客户须通过对所选材料进行测试与检测，以确定该产品的性能适用于其应用，并对材料的选定，确定其性能是否适用于其特定产品，以及其生产工艺负责。同时，该客户必须遵守相关法规及当地政府所定规章制度。针对材料在特定产品上的应用，例如且不仅限于安全关键部件或系统上的适用性，本公司不做任何明确的，或具有暗示性的材料推荐或承诺。

医疗保健方面的应用: 本公司在向客户供应医用，药用及用于诊断的医疗产品之前，必须依据本公司内部所定风险管理准则对其应用做出评估，即便此产品在常规上已被视作适用于医疗保健方面的应用。

重要 - 本公司原则上拒绝以下所有医用，药用或用于诊断的医疗产品

- 依据欧盟医疗器械指令EU directive 93/42/EEC 被划分为危险等级3的医疗产品
- 移入体内的并且在体内停留时间超过30天的医疗产品
- 用于医疗器械的具有维持生命或延长生命的关键部件

请注意，本公司通用销售及交货条款在任何时间均有效。